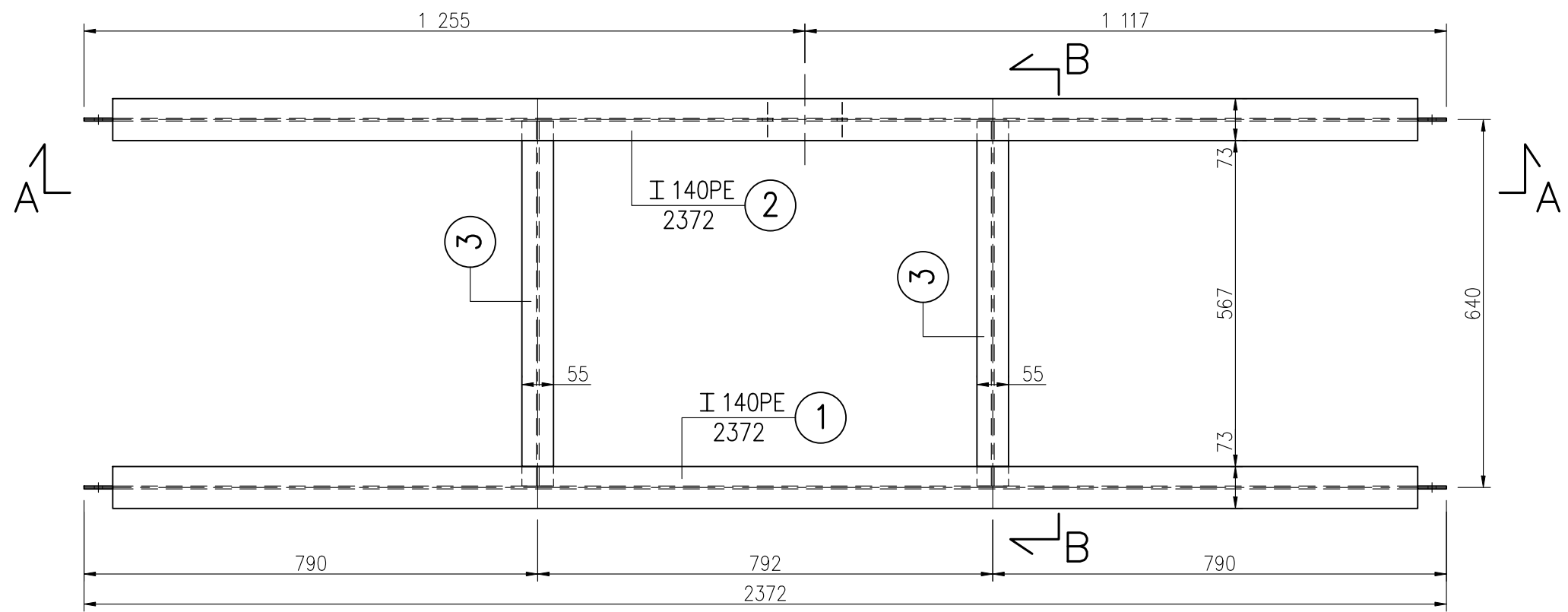
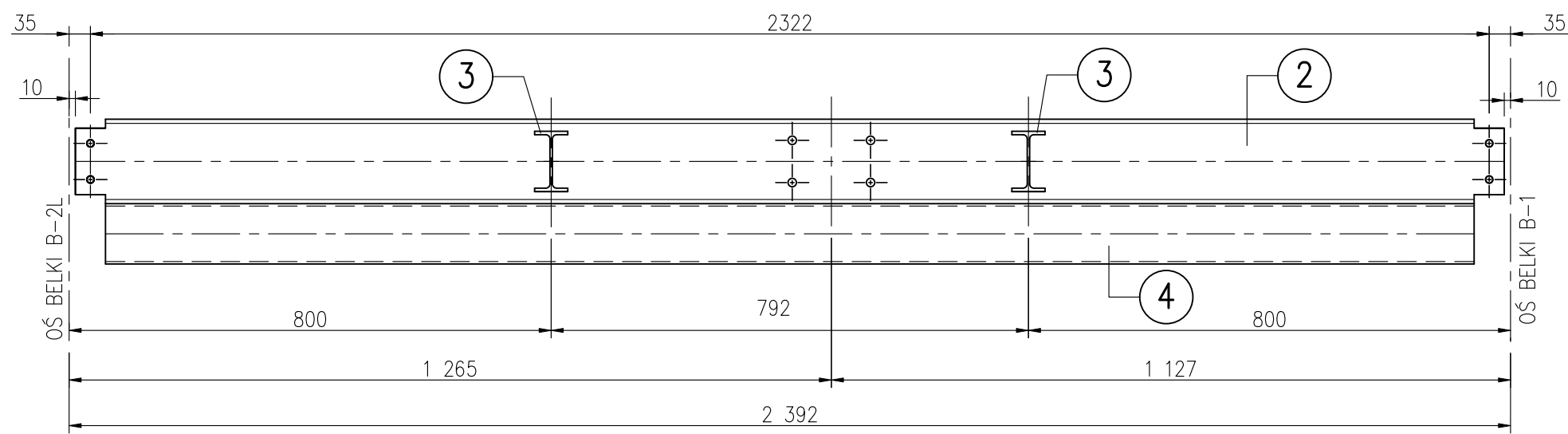


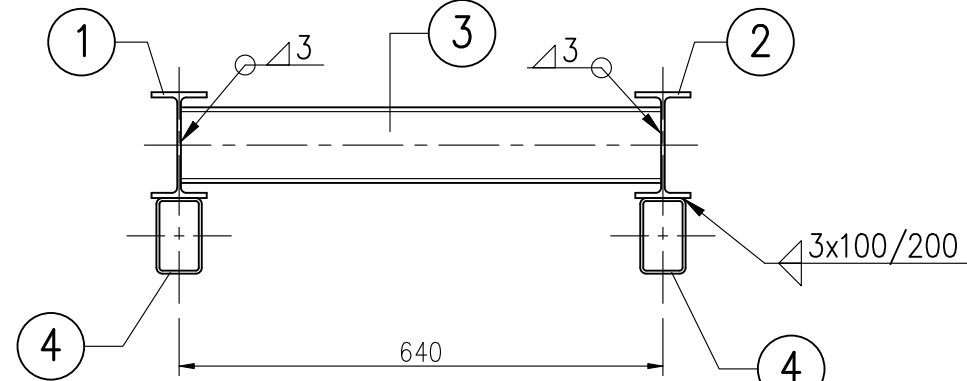
1:10 ELEMENT STALOWY E-1A SZT.1
RZUT



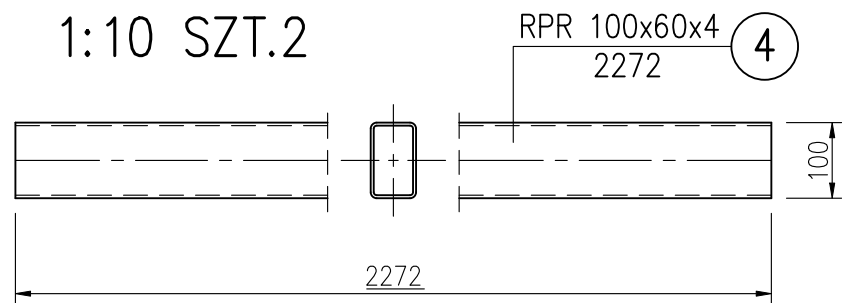
1:10 A-A



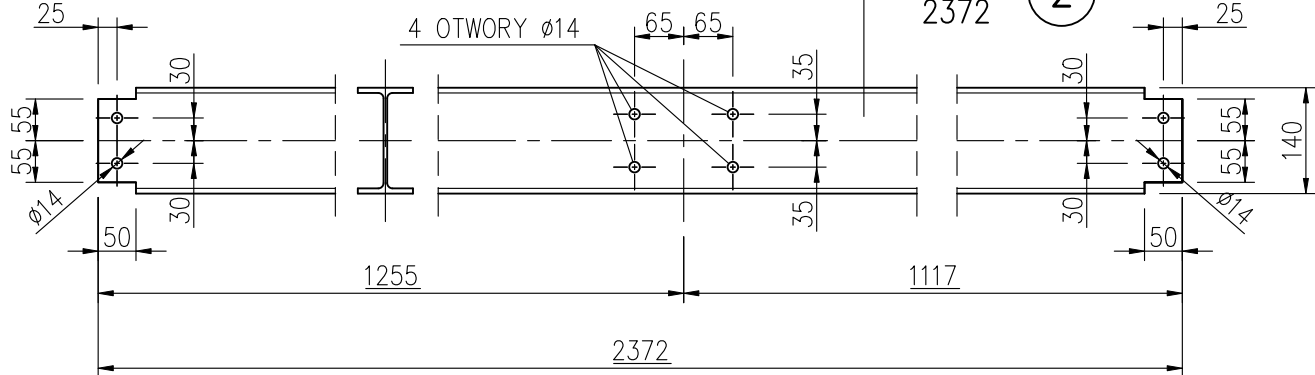
1:10 B-B



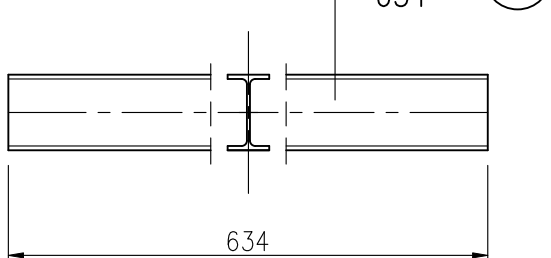
1:10 SZT.2



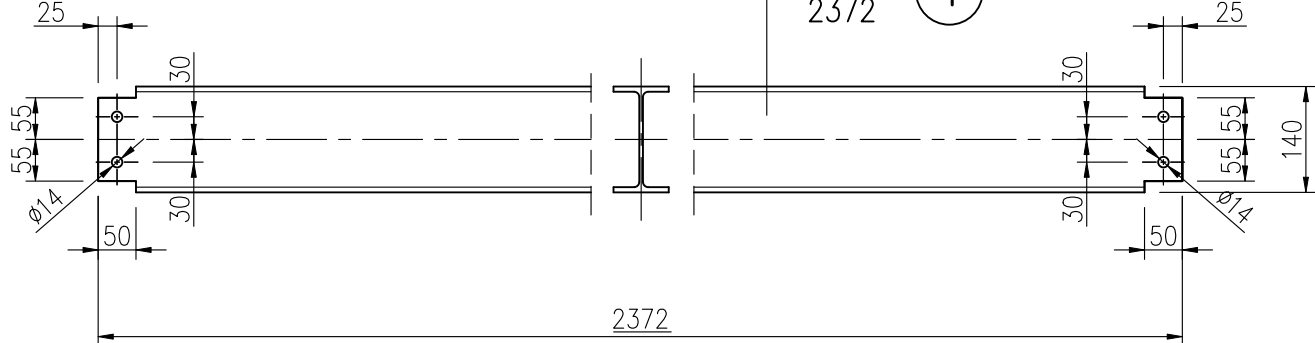
1:10 SZT.1



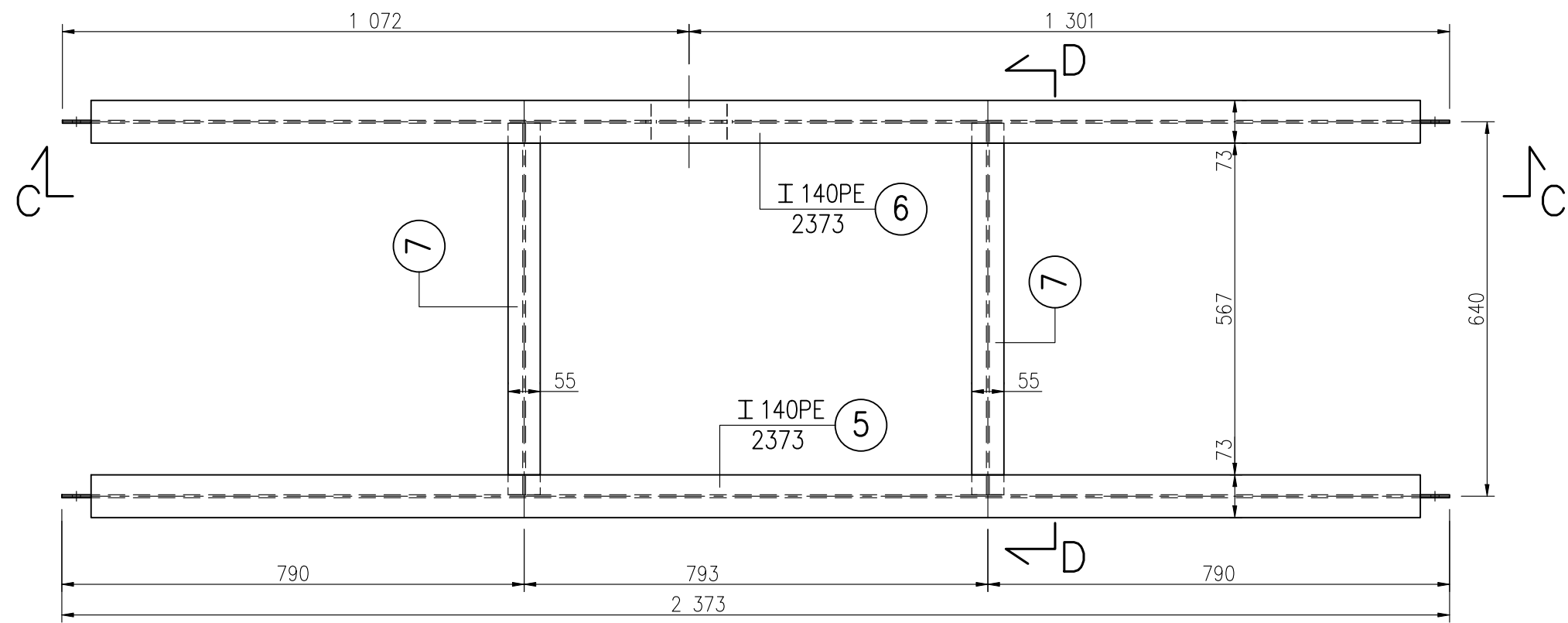
1:10 SZT.2



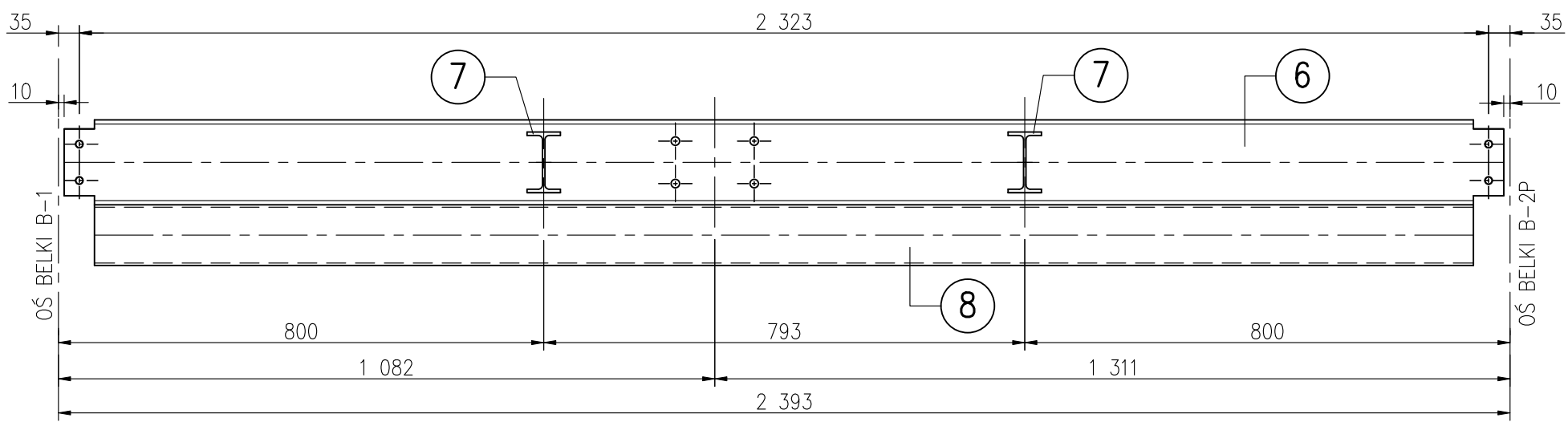
1:10 SZT.1



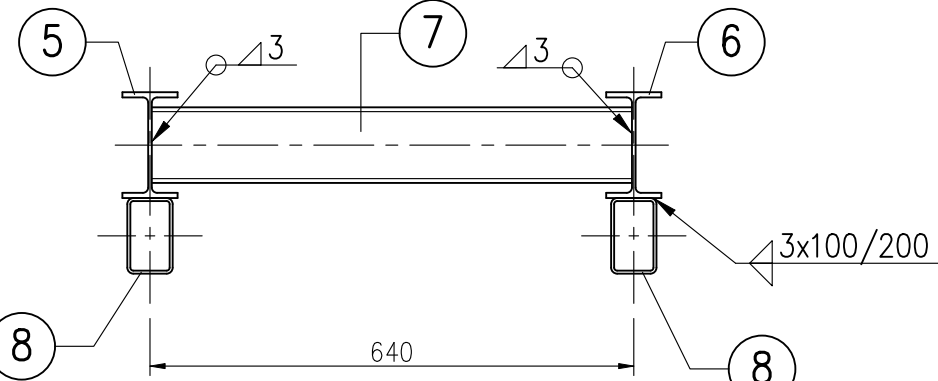
1:10 ELEMENT STALOWY E-1B SZT.1
RZUT



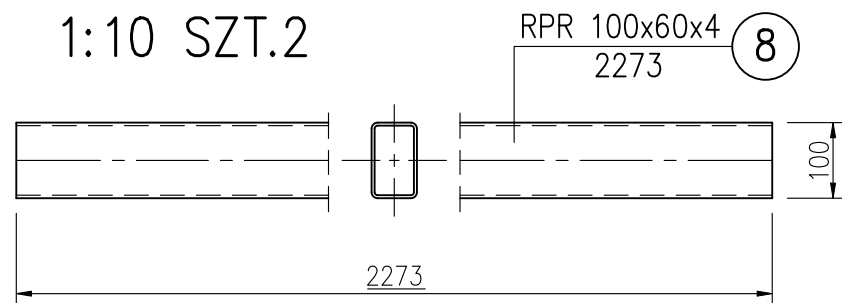
1:10 C-C



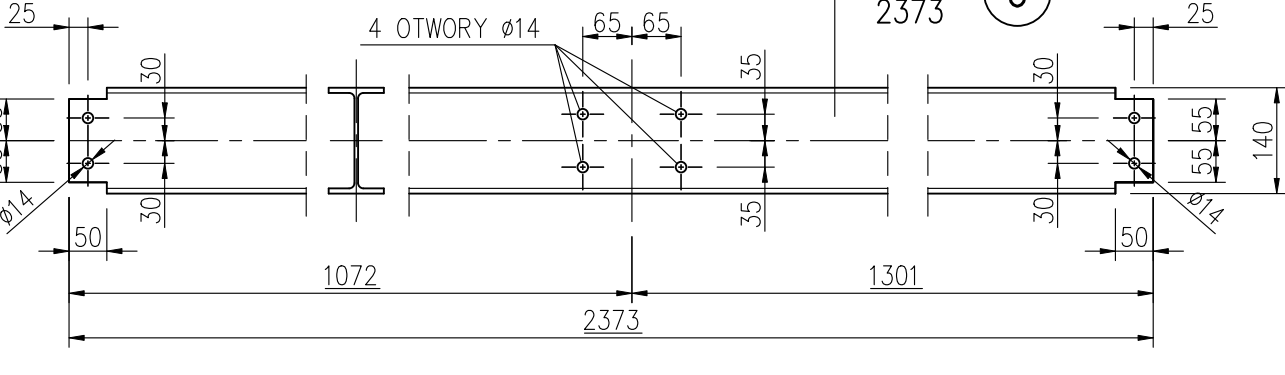
1:10 D-D



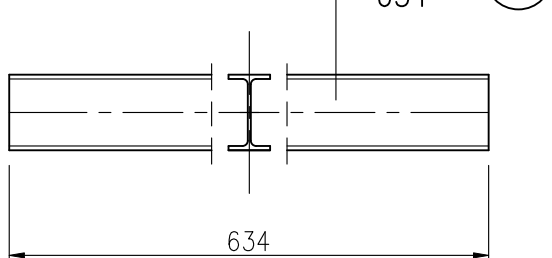
1:10 SZT.2



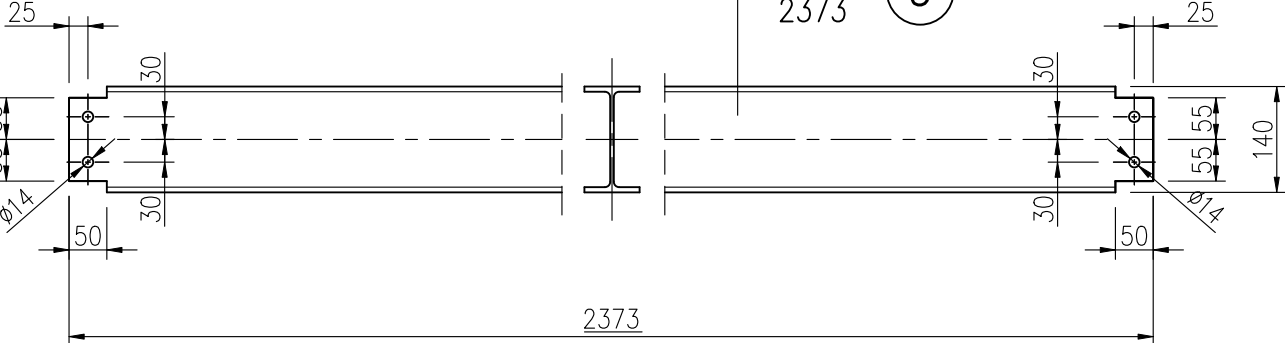
1:10 SZT.1



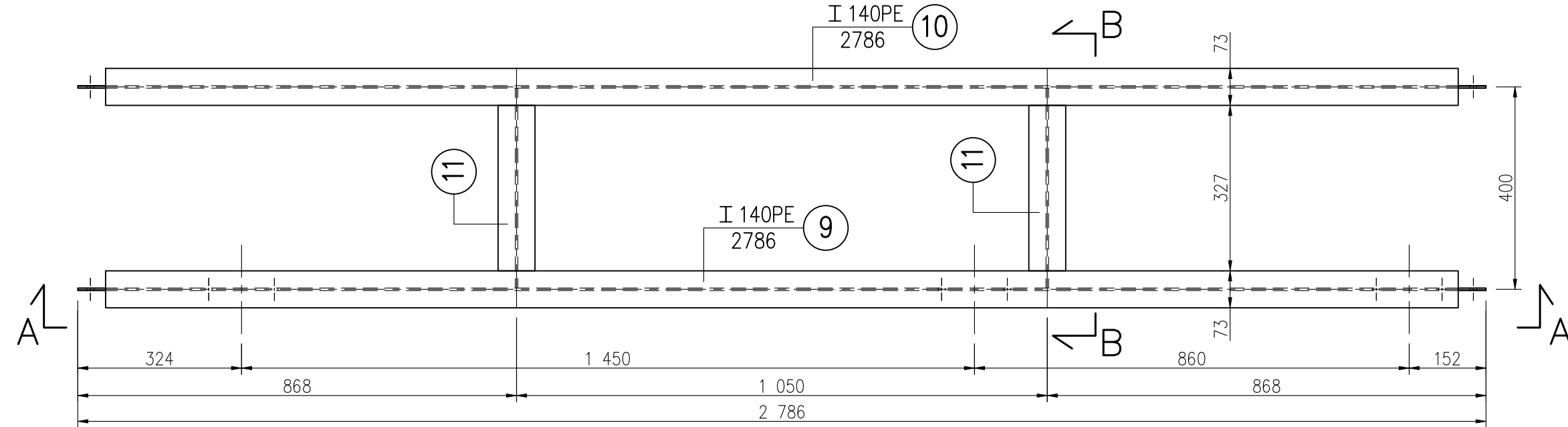
1:10 SZT.2



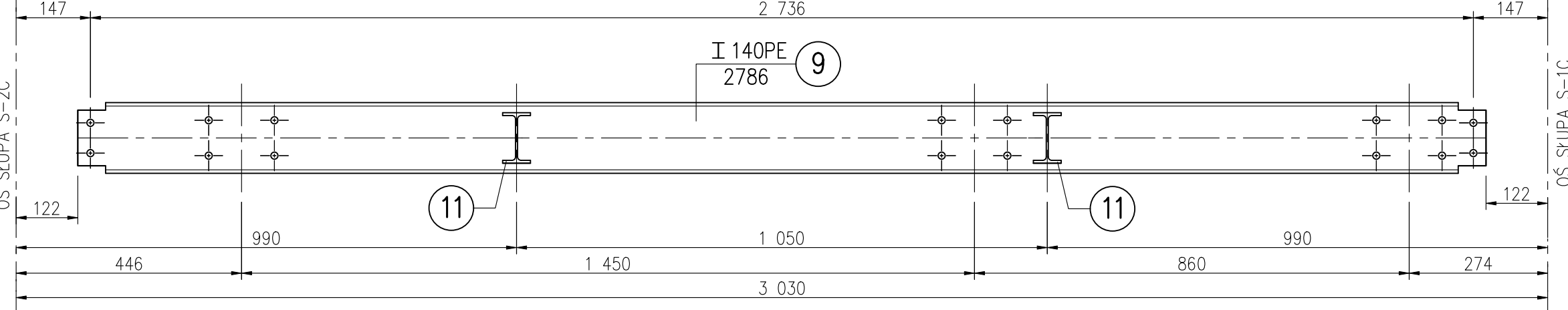
1:10 SZT.1



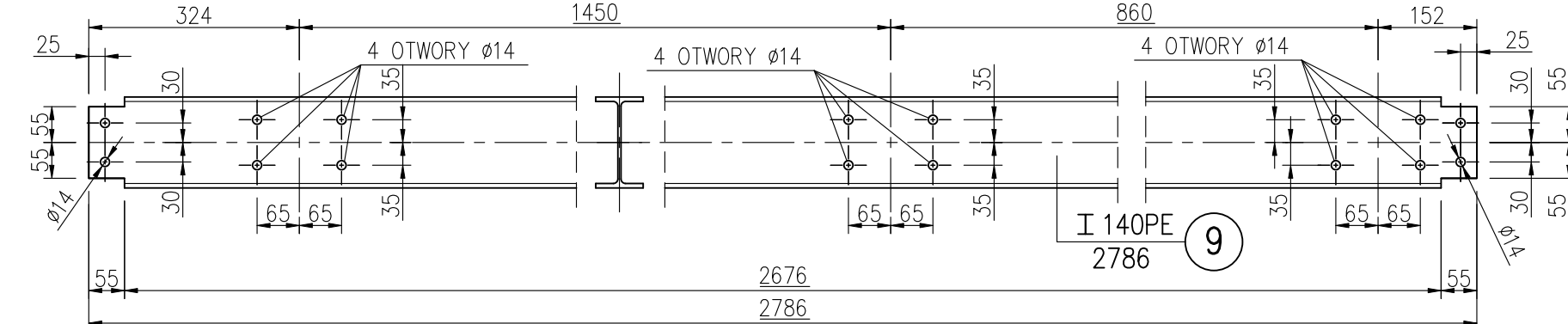
1:10 ELEMENT STALOWY E-2 SZT.1
RZUT



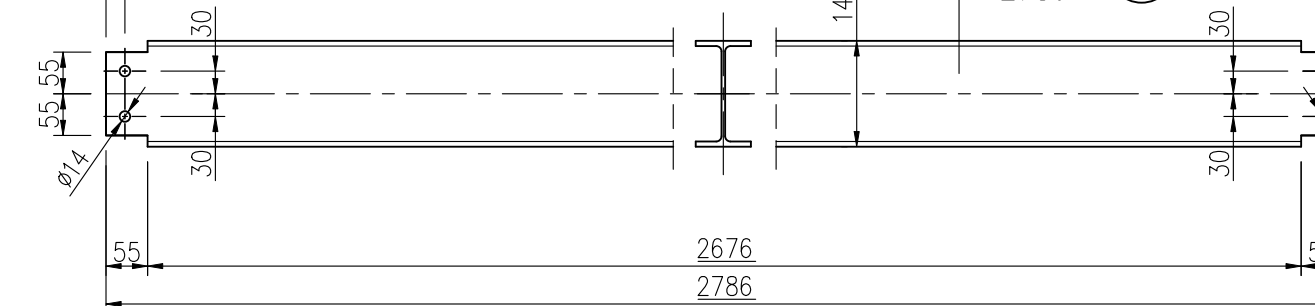
1:10 A-A



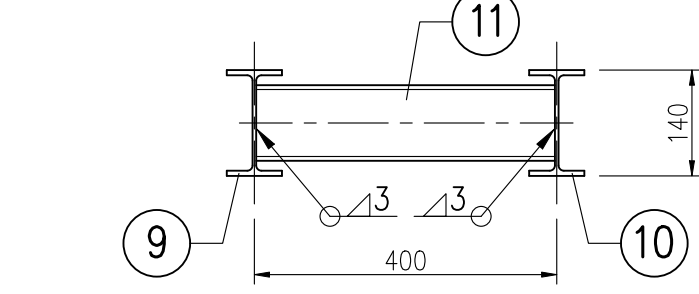
1:10 SZT.1



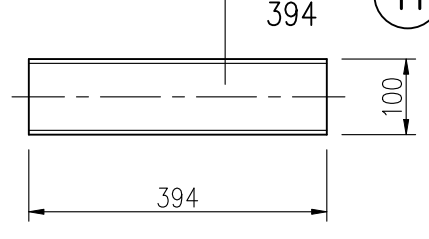
1:10 SZT.1



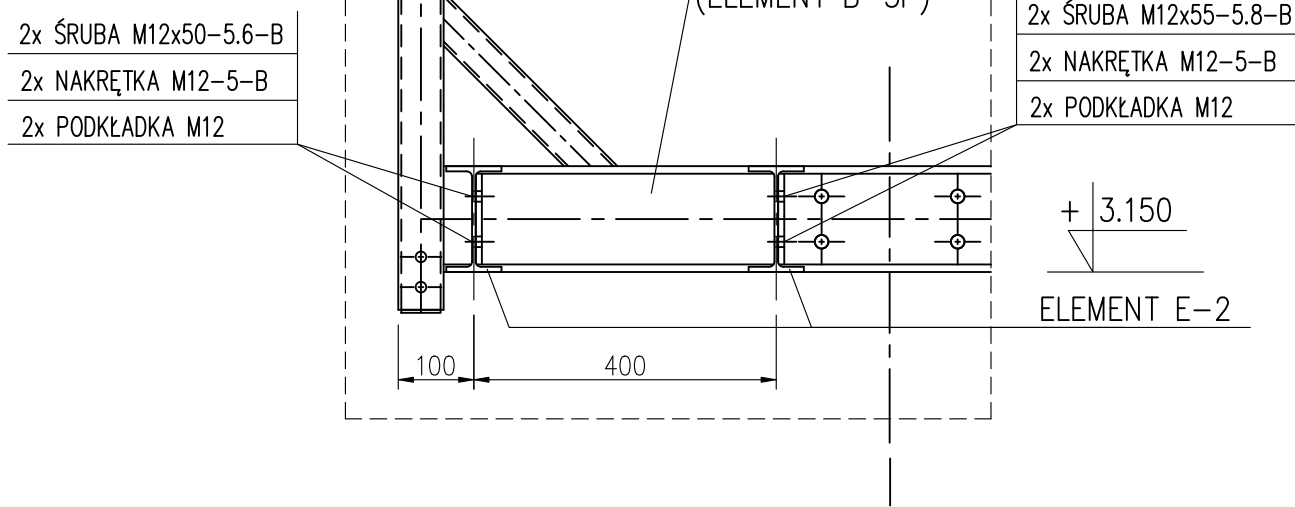
1:10 B-B



1:10 SZT.2



1:10 MOCOWANIE E-2 DO ELEMENTÓW B-3L, B3-P



WYKAZ STALI PROFILOWEJ DLA E-1A

NUMER ELEM.	PROFIL	DŁUGOŚĆ ELEMENTU [mm]	MASA JEDNOST. [kg/m]	MASA 1SZTUKI [kg]	IŁOŚĆ [SZTUK]	MASA OGÓŁEM [kg]
1	I 140 PE	2372	12,9	30,6	1	30,6
2	I 140 PE	2372	12,9	30,6	1	30,6
3	I 100 PE	634	8,1	5,2	2	10,4
4	RPR 100x60x4	2272	6,41	14,6	2	29,2
RAZEM DLA 1 SZTUKI [kg]						100,8
DODATEK NA SPOINY 1,8 % [kg]						1,9
MASA OGÓŁEM [kg] DLA 1 SZT.						102,7

WYKAZ STALI PROFILOWEJ DLA E-1B

NUMER ELEM.	PROFIL	DŁUGOŚĆ ELEMENTU [mm]	MASA JEDNOST. [kg/m]	MASA 1SZTUKI [kg]	IŁOŚĆ [SZTUK]	MASA OGÓŁEM [kg]
5	I 140 PE	2373	12,9	30,6	1	30,6
6	I 140 PE	2373	12,9	30,6	1	30,6
7	I 100 PE	634	8,1	5,2	2	10,4
8	RPR 100x60x4	2273	6,41	14,6	2	29,2
RAZEM DLA 1 SZTUKI [kg]						100,8
DODATEK NA SPOINY 1,8 % [kg]						1,9
MASA OGÓŁEM [kg] DLA 1 SZT.						102,7

WYKAZ STALI PROFILOWEJ DLA E-2

NUMER ELEM.	PROFIL	DŁUGOŚĆ ELEMENTU [mm]	MASA JEDNOST. [kg/m]	MASA 1SZTUKI [kg]	IŁOŚĆ [SZTUK]	MASA OGÓŁEM [kg]
9	I 140 PE	2786	12,9	34,0	1	34,0
10	I 140 PE	2786	12,9	34,0	1	34,0
11	I 100 PE	394	8,1	5,2	2	10,4
RAZEM DLA 1 SZTUKI [kg]						74,4
DODATEK NA SPOINY 1,8 % [kg]						1,9
MASA OGÓŁEM [kg] DLA 1 SZT.						105,1

WYKAZ STALI PROFILOWEJ DLA E-3

NUMER ELEM.	PROFIL	DŁUGOŚĆ ELEMENTU [mm]	MASA JEDNOST. [kg/m]	MASA 1SZTUKI [kg]	IŁOŚĆ [SZTUK]	MASA OGÓŁEM [kg]
12	RPR 100x60x4	3150	6,41	20,2	1	20,2
13	BL 60x8	110	3,77	0,5	4	2,0
14	BL 50x4	90	1,57	0,2	2	0,4
RAZEM DLA 1 SZTUKI [kg]						22,6
DODATEK NA SPOINY 1,8 % [kg]						0,4
MASA OGÓŁEM [kg] DLA 1 SZT.						23,0

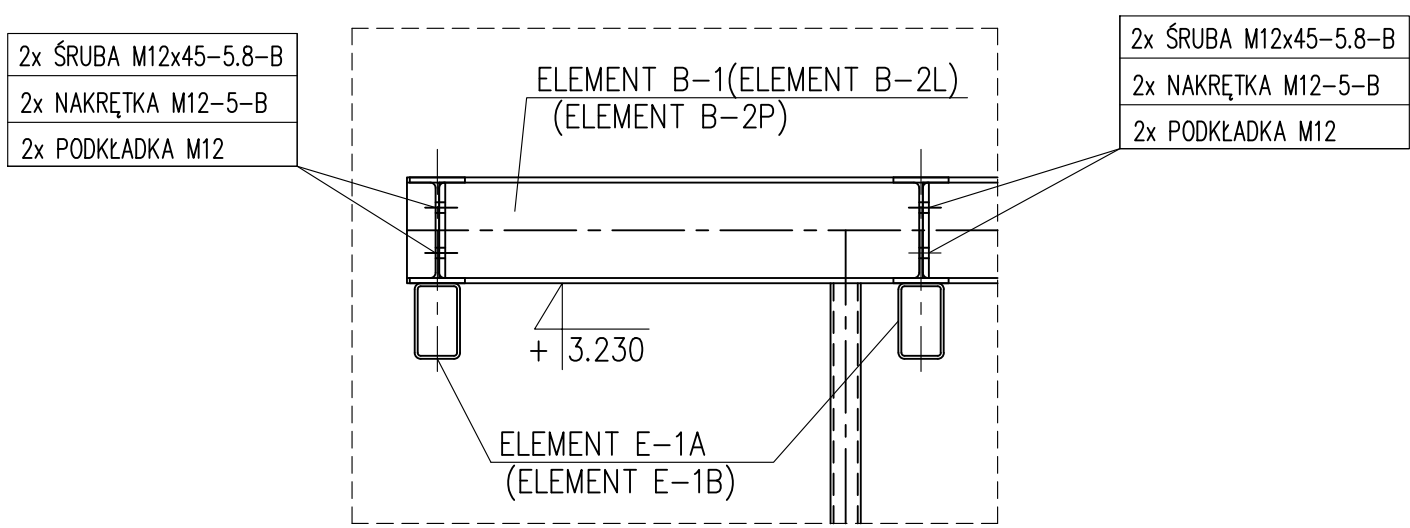
WYKAZ ŚRUB, NAKRĘTEK, PODKŁADEK

POZ.	ELEMENT	IŁOŚĆ [SZTUK]
1	ŚRUBA M12x45-5.8-B Fe/Zn5	24
2	ŚRUBA M12x110-5.8-B Fe/Zn5	4
3	NAKRĘTKA M12-5-B Fe/Zn5	28
4	PODKŁADKA M12 Fe/Zn5	28

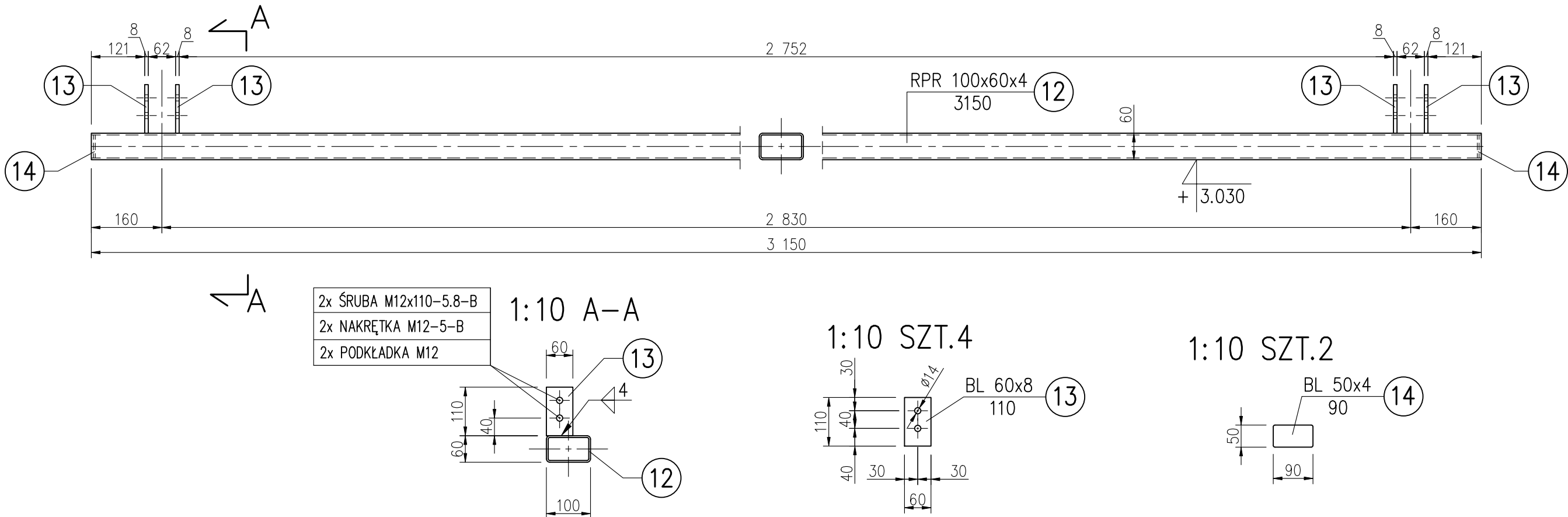
UWAGA :

- WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE GR. 3 mm.
- ELEMENTY STALOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE PRZEC OCYNKOWANIE OGNIOWE.
- PRZED OCYNKOWANIEM ELEMENTÓW PRZEPROWADZIĆ PRÓBNY MONTAŻ.

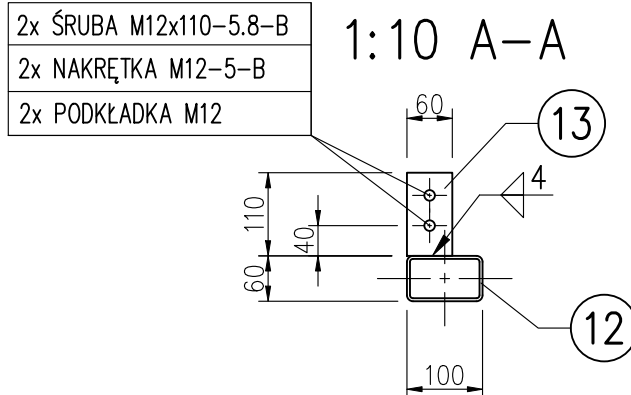
1:10 MOCOWANIE ELEMENTÓW E-1A, E-1B
E-2 DO ELEMENTÓW B-1, B-2L, B2-P



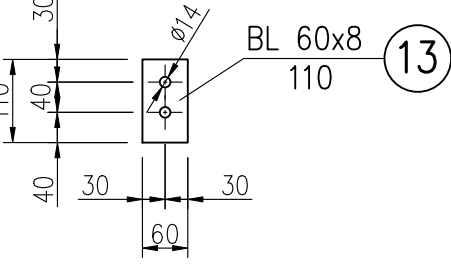
1:10 ELEMENT STALOWY E-3 SZT.1



1:10 A-A



1:10 SZT.4



1:10 SZT.2

